## Geotextiles Tejidos FORTEX BX

FORTEX BX es un geotextil tejido con multifilamentos de poliéster de alto módulo (PET), <sup>®</sup> caracterizado por presentar alto desempeño mecánico e hidráulico.



Su estructura está definida por la técnica de inserción de trama, la cual le confiere la más rápida respuesta en tensión ante las deformaciones del suelo y estabilidad en el desempeño hidráulico en cualquier nivel de tensión o confinamiento. FORTEX ha sido especialmente desarrollado para satisfacer los requerimientos de las principales especificaciones de construcción de vías para refuerzo, filtración, separación y estabilización mecánica de suelos y capas granulares.







Refuerzo de subrasantes



Muros de contención



Terraplenes sobre suelos blandos



Refuerzo de suelos de cimentación

PROPIEDADES MECÁNICAS		NORMA DE ENSAYO	UNIDAD	DATOS I	MARV
				BX 30	BX 40
Método Grab	(MD)	ASTM D4632	N	1480	1700
Resistencia a la rotura	(TD)	A311VI D4032	IN	1560	1680
Método Tira Ancha					
Módulo secante al 2% de elongación				_	450
	/ >		kN/m		
Resistencia @ 2% de elongación (N	/ID/TD)	ASTM D4595		-	9/9
Resistencia @ 5% de elongación (N	ND/TD)	-		-	21/20
Resistencia última (elongación) (2)	(MD) (TD)		kN/m (%)	30 (21)	43 (10)
Resistencia máxima disponible para c		GRI GT7	kN/m	31 (19)	40 (10)
			KIN/M N	15,0	20,0
Resistencia al punzonamiento estático		ASTM D6241	N _	4320	5410
Resistencia al rasgado trapezoidal —	(MD) (TD)	ASTM D4533		600	730
		ASTM D4355		530	
Estabilidad UV - Resistencia retenida d	·	ASTM D4355	%	>50	>50
PROPIEDADES HIDRÁULICAS	(2)				
Tamaño de abertura aparente		ASTM D4751	mm	0,150	0,300
Permeabilidad			cm/s	0,089	0,088
Permitividad  Tasa de flujo		ASTM D4491	S <sup>-1</sup>	0,806	0,869
			I/min/m²	2417	2608
PRESENTACIÓN ROLLO					
Ancho <sup>(3)</sup> x largo			m	3,8 x 120	3,8 x 100
Área Ancho <sup>(3)</sup> x largo		Medido	m²	456	380
			m	4,4 x 100	4,4 × 100
Área			m²	440	440
Ancho <sup>(3)</sup> x largo			m	5.30 x 80	
Área			m <sup>2</sup>	424	

## Observaciones

MARV: Los valores reportados corresponden a los mínimos valores promedio de rollo (MARV en inglés), los cuales son calculados del promedio menos dos desviaciones estándar de un población de datos extensa y que estadísticamente representa un 97,7 % de nivel de confianza que cualquier muestra tomada para aseguramiento de la calidad, excederá el valor reportado. MD: Dirección de la máquina, a lo largo de los rollos. TD: Dirección transversal a través del largo de los rollos. (1) Poliéster de alta tenacidad (PET) de peso molecular mayor a 25000 g/mol y grupos carboxilo finales a menores a 30, resistente a la degradación por rayos UV, biológicamente inerte y resistente a ácidos, álcalis y condiciones químicas presentes naturalmente en los suelos. (2) Valores promedio. (3) El ancho puede variar en un rango de +/- 1,0%.

Geomatrix se reserva el derecho de hacer sin previo aviso, cambios en esta hoja técnica por actualización y mejora de sus productos.

Geomatrix cuenta con su propio Laboratorio acreditado por el Geosynthetic Accreditation Institute – Laboratory Accreditation Program (GAI-LAP), el cual garantiza la competencia e independencia del Laboratorio para llevar a cabo pruebas específicas de Geosintéticos.

El alto nivel de calidad permanente se garantiza mediante un sistema de gestión de calidad, bajo la norma NTC-ISO 9001-2015, para el diseño, desarrollo, producción, comercialización y soporte técnico de materiales geosintéticos, y un sistema de inspección y evaluación estricto, conforme a los lineamientos de las normas ASTM D4354 y ASTM D4759 y de las especificaciones de supervivencia establecidas en FHWA NHI 07 – 092 y AASHTO M288; así como la implementación de buenas prácticas ambientales en el marco del Sello de empresa comprometida con la economía circular logrando eficiencia en el uso de recursos, diseño de productos para una mayor durabilidad y promoción de la reutilización y el reciclaje.

## Geotextiles Tejidos FORTEX BX

FORTEX BX es un geotextil tejido con multifilamentos de poliéster de alto módulo (PET), caracterizado por presentar alto desempeño mecánico e hidráulico.



Su estructura está definida por la técnica de inserción de trama, la cual le confiere la más rápida respuesta en tensión ante las deformaciones del suelo y estabilidad en el desempeño hidráulico en cualquier nivel de tensión o confinamiento. FORTEX ha sido especialmente desarrollado para satisfacer los requerimientos de las principales especificaciones de construcción de vías para refuerzo, filtración, separación y estabilización mecánica de suelos y capas granulares.











Subdrenajes

Refuerzo de subrasantes

Muros de contención

Terraplenes sobre suelos blandos

Refuerzo de suelos de cimentación

PROPIEDADES MECÁNICAS   NORMA DE ENSAYO   UNIDAD   BX 650   BX 760   BX 1090   BX 1030   BX 2220									
Método Grab Resistencia a la rotura         (MD) (TD)         ASTM D4632         N         2210 2160         2890 2790         3940 3750         4800 4870         −           Método Tira Ancha Módulo secante al 2% de elongación         (MD/TD)         ASTM D4595         kN/m         12/12         15/15         20/21         26/26         41/44           Resistencia @ 2% de elongación         (MD/TD)         ASTM D4595         kN/m         12/12         15/15         20/21         26/26         41/44           Resistencia @ 5% de elongación         (MD/TD)         ASTM D4595         kN/m         26/26         32/32         51/46         50/55         87/95           Resistencia máxima disponible para diseño a 75 saños         GRI GT7         kN/m         26,5         38,0         54,0         65,0         110           Resistencia al punzonamiento estático CBR         ASTM D6241         N         7050         9000         11290         13640         20870           Resistencia al rasgado trapezoidal fill (MD) (TD)         ASTM D4533         N         840         820         11290         1740         −           Estabilidad UV - Resistencia retenida despúes de 500 h         ASTM D4751         mm         0,300         0,300         0,300         0,021         0,212	PROPIEDADES MECÁ	NICAS	NORMA DE ENSAYO	UNIDAD	DATOS MARV				
Resistencia a la rotura   (MD)   ASTM D4632   N   2210   2930   3340   4870   -					BX 650	BX 760	BX 1090	BX 1130	BX 2220
Método Tira Ancha   Método Tira Ancha   Método Tira Ancha   Método Tira Ancha   Método Secante al 2% de elongación   MD/TD)   ASTM D4595   KN/m   12/12   15/15   20/21   26/26   41/44   26/26   32/32   51/46   50/55   87/95   26/26   26		(MD)	ASTM D4632	Ν	2210	2890	3940	4800	-
Módulo secante al 2% de elongación         ASTM D4595         KN/m         12/12         15/15         20/21         26/26         41/44           Resistencia @ 2% de elongación (MD/TD)         (MD/TD)         ASTM D4595         kN/m         12/12         15/15         20/21         26/26         41/44           Resistencia @ 5% de elongación (MD/TD)         (MD/TD)         26/26         32/32         51/46         50/55         87/95           Resistencia máxima disponible para diseño a 75 años         GRI GT7         kN/m         26,5         38,0         54,0         65,0         110           Resistencia al punzonamiento estático CBR         ASTM D6241         N         7050         9000         11290         13640         20870           Resistencia al rasgado trapezoidal (TD)         (MD) (TD)         ASTM D4533         N         840         820         11290         1740         -           Estabilidad UV - Resistencia retenida despúes de 500 h         ASTM D4355         %         >70	Resistencia a la rotura ——	(TD)	7,61141 1002		2160	2790	3750	4870	-
Módulo secante al 2% de elongación         ASTM D4595         KN/m         12/12         15/15         20/21         26/26         41/44           Resistencia @ 2% de elongación (MD/TD)         (MD/TD)         ASTM D4595         kN/m         12/12         15/15         20/21         26/26         41/44           Resistencia @ 5% de elongación (MD/TD)         (MD/TD)         26/26         32/32         51/46         50/55         87/95           Resistencia máxima disponible para diseño a 75 años         GRI GT7         kN/m         26,5         38,0         54,0         65,0         110           Resistencia al punzonamiento estático CBR         ASTM D6241         N         7050         9000         11290         13640         20870           Resistencia al rasgado trapezoidal (TD)         (MD) (TD)         ASTM D4533         N         840         820         11290         1740         -           Estabilidad UV - Resistencia retenida despúes de 500 h         ASTM D4355         %         >70	March of The Amelia								
Resistencia @ 2% de elongación (MD/TD)		gagián			600	750	1050	1700	2200
Resistencia @ 5% de elongación (MD/TD)   26/26   32/32   51/46   50/55   87/95	Modulo secante al 2% de elongación						1050		
Resistencia máxima disponible para diseño a 75 años   CRI GT7   kN/m   26,5   38,0   54,0   65,0   110     Resistencia al punzonamiento estático CBR   ASTM D6241   N   7050   9000   11290   13640   20870     Resistencia al rasgado trapezoidal   (MD)	Resistencia @ 2% de elongacio	ón (MD/TD)	ASTM D4595	kN/m	12/12	15/15	20/21	26/26	41/44
Resistencia al punzonamiento estático CBR   ASTM D6241   N   7050   9000   11290   13640   20870	Resistencia @ 5% de elongacio	ón (MD/TD)			26/26	32/32	51/46	50/55	87/95
Resistencia al rasgado trapezoidal   (MD) (TD)   ASTM D4533   N   840   820   1290   1740   -		le para diseño a	GRI GT7	kN/m	26,5	38,0	54,0	65,0	110
ASTM D4533   N   840   820   1120   1560   -	Resistencia al punzonamiento	o estático CBR	ASTM D6241	Ν	7050	9000	11290	13640	20870
Estabilidad UV - Resistencia retenida despúes de 500 h	Resistencia al rasgado trapezoidal ————————————————————————————————————		ASTM D4533	Ν	840	820	1290	1740	-
PROPIEDADES HIDRÁULICAS   PROPIEDADES HIDRÁULICAS   Permeabilidad   ASTM D4491   S¹   0,913   1,035   0,671   0,282   0,380					840	820	1120	1560	_
Tamaño de abertura aparente         ASTM D4751         mm         0,300         0,300         0,300         0,212         0,212         0,212           Permeabilidad         ASTM D4491         cm/s         0,091         0,083         0,063         0,029         0,054           Permitividad         s-1         0,913         1,035         0,671         0,282         0,380           Tasa de flujo         l/min/m²         2738         3104         2013         846         1140           PRESENTACIÓN ROLLO           Ancho <sup>(3)</sup> x largo         m         5,3 x 60         5,3 x 70         5,3 x 50         5,4x 40         5,4x 30           Área         m²         318         371         265         216         162           Ancho <sup>(3)</sup> x largo         Medido         m         6,2 x 60         6,2 x 50         6,2 x 40         6,2 x 30		etenida	ASTM D4355	%	>70	>70	>70	>70	>70
Permeabilidad   Cm/s   0,091   0,083   0,063   0,029   0,054     Permitividad   ASTM D4491   S <sup>-1</sup>   0,913   1,035   0,671   0,282   0,380     Tasa de flujo   I/min/m <sup>2</sup>   2738   3104   2013   846   1140     PRESENTACIÓN ROLLO   Medido   Medido	PROPIEDADES HIDRÁ	ULICAS <sup>(2)</sup>							
Permitividad         ASTM D4491         s-1         0,913         1,035         0,671         0,282         0,380           Tasa de flujo         I/min/m²         2738         3104         2013         846         1140           PRESENTACIÓN ROLLO           Ancho <sup>(3)</sup> x largo         m         5,3 x 60         5,3 x 70         5,3 x 50         5,4x 40         5,4x 30           Área         m²         318         371         265         216         162           Ancho <sup>(3)</sup> x largo         Medido         m         6,2 x 60         6,2 x 50         6,2 x 40         6,2 x 30	Tamaño de abertura aparent	te	ASTM D4751	mm	0,300	0,300	0,300	0,212	0,212
Tasa de flujo    I/min/m²   2738   3104   2013   846   1140     PRESENTACIÓN ROLLO    Ancho   3 x largo   m   5,3 x 60   5,3 x 70   5,3 x 50   5,4x 40   5,4x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40   6,2 x 30     Ancho   3 x largo   m   6,2 x 60   6,2 x 50   6,2 x 40     Ancho   4 x largo   m   6 x largo	Permeabilidad			cm/s	0,091	0,083	0,063	0,029	0,054
PRESENTACIÓN ROLLO  Ancho <sup>(3)</sup> x largo  m 5,3 x 60 5,3 x 70 5,3 x 50 5,4x 40 5,4x 30  Área  m² 318 371 265 216 162  Ancho <sup>(3)</sup> x largo  Medido  m 6,2 x 60 6,2 x 50 6,2 x 40 6,2 x 30	Permitividad		ASTM D4491	S-1	0,913	1,035	0,671	0,282	0,380
Ancho <sup>(3)</sup> x largo m 5,3 x 60 5,3 x 70 5,3 x 50 5,4x 40 5,4x 30 m <sup>2</sup> 318 371 265 216 162 Ancho <sup>(3)</sup> x largo m 6,2 x 60 6,2 x 50 6,2 x 40 6,2 x 30	Tasa de flujo			l/min/m²	2738	3104	2013	846	1140
Área         m²         318         371         265         216         162           Ancho <sup>(3)</sup> x largo         Medido         m         6,2 x 60         6,2 x 50         6,2 x 40         6,2 x 30	PRESENTACIÓN ROLL	.0							
Ancho <sup>(3)</sup> x largo Medido m 6,2 x 60 6,2 x 50 6,2 x 40 6,2 x 30	Ancho <sup>(3)</sup> x largo			m	5,3 x 60	5,3 x 70	5,3 x 50	5,4x 40	5,4x 30
Aricho Xiargo	Área			m <sup>2</sup>	318	371	265	216	162
Área m² 372 310 248 186	Ancho <sup>(3)</sup> x largo		Medido	m		6,2 x 60	6,2 x 50	6,2 x 40	6,2 x 30
	Área			m <sup>2</sup>		372	310	248	186

## Observaciones:

MARV: Los valores reportados corresponden a los mínimos valores promedio de rollo (MARV en inglés), los cuales son calculados del promedio menos dos desviaciones estándar de un población de datos extensa y que estadísticamente representa un 97,7 % de nivel de confianza que cualquier muestra tomada para aseguramiento de la calidad, excederá el valor reportado. MD: Dirección de la máquina, a lo largo de los rollos. TD: Dirección transversal a través del largo de los rollos. (1) Poliéster de alta tenacidad (PET) de peso molecular mayor a 25000 g/mol y grupos carboxilo finales a menores a 30, resistente a la degradación por rayos UV, biológicamente inerte y resistente a ácidos, álcalis y condiciones químicas presentes naturalmente en los suelos. (2) Valores promedio (3) El ancho puede variar en un rango de +/- 1,0%.

Geomatrix se reserva el derecho de hacer sin previo aviso, cambios en esta hoja técnica por actualización y mejora de sus productos.

Geomatrix cuenta con su propio Laboratorio acreditado por el Geosynthetic Accreditation Institute – Laboratory Accreditation Program (GAI-LAP), el cual garantiza la competencia e independencia del Laboratorio para llevar a cabo pruebas específicas de Geosintéticos.

El alto nivel de calidad permanente se garantiza mediante un sistema de gestión de calidad, bajo la norma NTC-ISO 9001-2015, para el diseño, desarrollo, producción, comercialización y soporte técnico de materiales geosintéticos, y un sistema de inspección y evaluación estricto, conforme a los lineamientos de las normas ASTM D4354 y ASTM D4759 y de las especificaciones de supervivencia establecidas en FHWA NHI 07 – 092 y AASHTO M288; así como la implementación de buenas prácticas ambientales en el marco del Sello de empresa comprometida con la economía circular logrando eficiencia en el uso de recursos, diseño de productos para una mayor durabilidad y promoción de la reutilización y el reciclaje.



Los valores de las propiedades mecánicas corresponden a la resistencia nominal del material Tult. Para efectos de diseño, se debe determinar la resistencia disponible Tdisp considerando la aplicación de factores de reducción que cuantifican la afectación del material por daños de instalación, daños por ataques químicos y por fluencia mediante la ecuación (a) así:

T disp= 
$$\frac{\text{Tult}}{\text{RF}_{\text{CR}} * \text{RF}_{\text{D}} * \text{RF}_{\text{ID}}}$$
(a

En la Tal	En la Tabla 1 se presentan los valores mínimos para cada caso.							
Т	abla 1. Factores de reducción para <b>FOR</b> TEX							
N°	Factor de reducción		Valor					
	Factor de reducción por creep <b>RF</b> <sub>CR</sub> (Según ASTM D 5262 / 6992)							
1	@ 75 años		1.58					
	@ 114 años		1.60					
2	Factor de reducción por durabilidad <b>RF</b> <sub>D</sub> (daños por ataques químicos ó bacteriológicos) <sup>(b)</sup>	3 <ph<5 8<ph<9< td=""><td></td><td>5<ph<8< td=""></ph<8<></td></ph<9<></ph<5 		5 <ph<8< td=""></ph<8<>				
		1.30		1.15				
3	Factor de reducción por daños durante la instalación <b>RF</b> ID (b) (c)	Material tipo 1. Tamaño máx 102mm.D <sub>so</sub> alrededor de 30mm		Material tipo 2. Tamaño máx 20mm.D₅o alrededor de 0,70mm				
	U U	1.40 - 2.20		1.10 - 1.40				

(b) De acuerdo con FHWA-NHI-10-024, según ensayos GRI GG7 – GRI GG8

(c) Los valores bajos del rango se asocian con materiales poco abrasivos colocados con equipo de construcción convencional, con presiones de inflado menores a 550 kPa (80 psi). Los valores altos del rango se asocian con materiales abrasivos provenientes de trituración.

Las fibras de poliéster denominadas Multifilamento G5 deben su alta estabilidad química y física a la complejidad polimérica del poliéster de alta tenacidad PET utilizado y a la tecnología de transformación de Geomatrix, que incluye procesos de tensionamiento y orientación que les confieren alta resistencia a la tensión y alto módulo de deformación como se aprecia en la Figura 1, además de bajo creep, resistencia a la carga cíclica y resistencia a las altas temperaturas. Estas características, combinadas con la técnica de construcción por inserción de trama, dan como resultado un geotextil que hace un importante aporte mecánico a las estructuras que refuerza, con capacidad para controlar las deformaciones de los suelos a largo plazo.

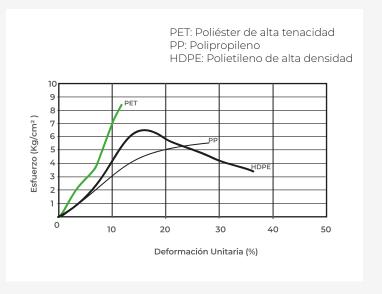


Figura 1. Relación Resistencia a la tensión – Deformación. en fibras de la misma masa (Tomado de Typical properties of fibers. Batson.)